

设备基本参数

设备参数（一）装备型号

设备规格	换热方式	额定产水量	换热器重量 (kg)	储油量 (L)	油管规格	设备外尺寸 (mm)	选配设备
75HP油水换热	油水	0.88	23.64	6.5	DN32	360×800×840	√
75HP油气水换热	油气水	1.09	39.48	7	DN32	360×800×840	
100HP油水换热	油水	1.2	28.92	8	DN32	360×800×840	
100HP油气水换热	油气水	1.48	50.04	8	DN32	360×800×840	
150HP油水换热	油水	1.76	39.48	12	DN40	360×800×840	
150HP油气水换热	油气水	2.17	71.16	12.5	DN40	500×900×1000	
200HP油水换热	油水	2.4	50.04	14.5	DN40	360×800×840	
200HP油气水换热	油气水	2.95	92.62	24.5	DN50	500×900×1000	

换热设备参数（二）换热参数

项次	项目	单位	指标值	备注
1	安装方式	无	坚固水平地面	
2	热端连接方式		高压油(气)管	
3	使用寿命	年	8-10	
4	换热形式		板式	
5	换热器材质		316L	
6	设计热负荷	kW		参照配置规格
7	工作环境温度	℃	0~+200	滞留水温>0℃
8	系统工作电源		220V 50Hz	
9	噪音	DB	<=60	
10	油侧实验压力	MP	3.0-3.5	
11	气侧实验压力	MP	3.0-3.5	
12	水侧测试压力	MP	2.5-3.0	
13	管道承压	MP	>1.0	

控制系统参数(三) 电控参数

项次	描述	规格	单位	备注
1	控制系统	卓越	套	
2	主控制器	PLC可编程控制器	个	智捷
3	传感器	PT100	个	
4	接触器	LC1-D0910	个	施耐德
5	热继电器	LRD12KN	个	施耐德
6	中间继电器	RXM2AB2P7	个	施耐德
7	直流电源	24VDC	各	百斯特

系统功能(四)

- 1) 机组采用 PLC 程序控制的全自动化控制系统；
- 2) 液晶触屏，全中文显示，客户化参数设置；
- 3) 系统自动故障报警，自动补水控制，双送水，双循环控制；
- 4) 可设定恒温加热控制，采用比例积分微分（PID）控制技术；
- 5) 油温低温保护，水温高温保护及定期自动感温；
- 6) 系统采用冗余设计，系统可升级；
- 7) 直热加热，循环加热兼容控制；
- 8) 变频输出控制（485 接口连接），不含变频器；
- 9) 换热电控安装形式为分体安装

东莞市卓越节能科技有限公司

2012 年 9 月 24 日